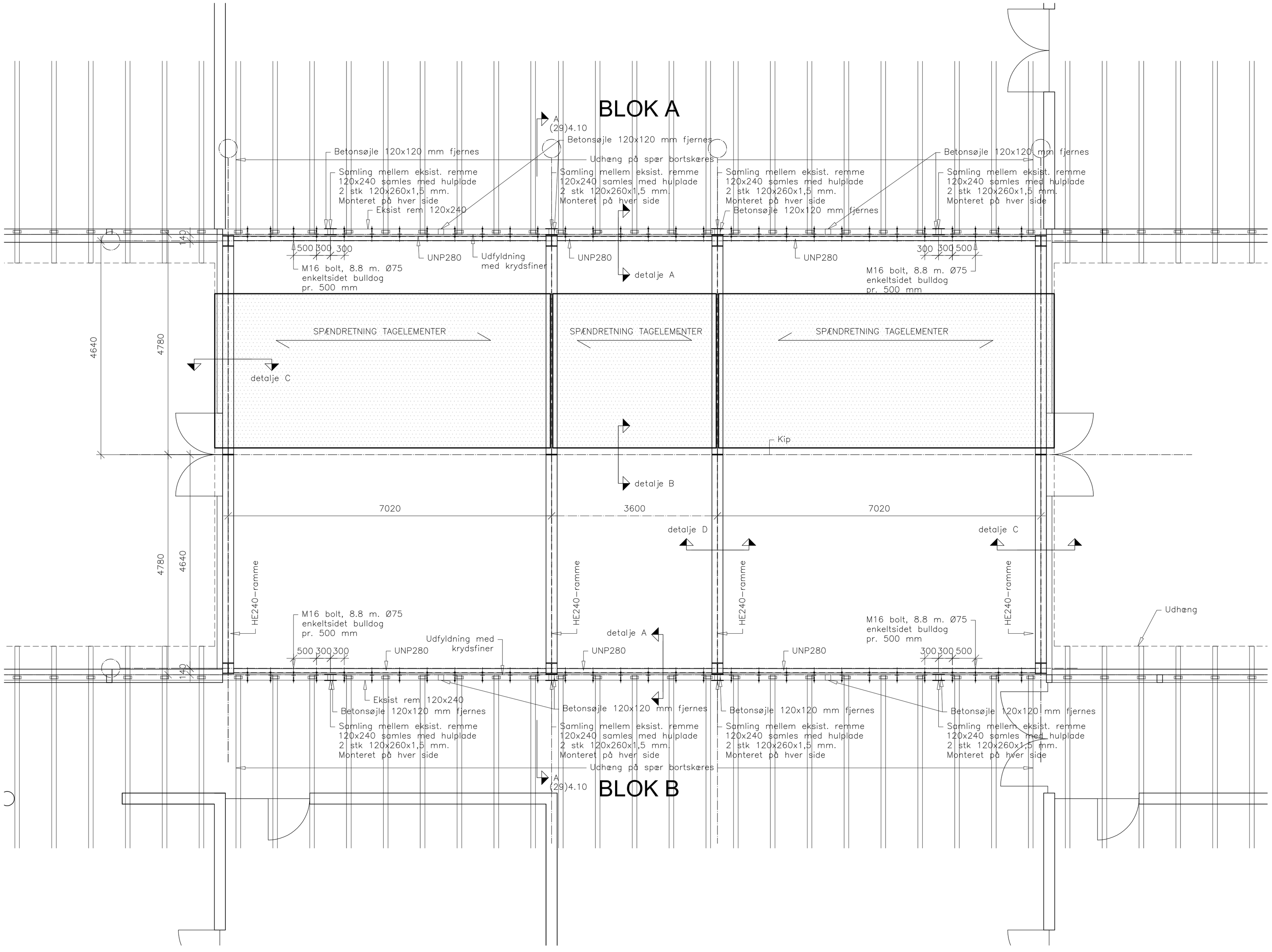


NOTE

GENERELT
Der henvises generelt til bips B2.250 – basisbeskivelse stål, generelt / oktober 2010.
Materialer og arbejdets udførelse skal opfylde krav i henhold til nedenstående standarder:
Eurocode 3: Stålkonstruktioner – DS/EN 1993–1–1 + AC:2007.
– DS/EN 1993–1–8 + AC:2007.
DS/EN ISO 12944: Korrosionsbeskyttelse af stålkonstruktioner med maling.
Alt stål leveres med produktionscertifikat jævnfør DS/EN 10204.

MATERIALER
Materialerne henregnes til normal materialekontrol med mindre andet er angivet på tegningerne.

Stålprofiler
Rør, firkantet tværsnit: S235 JR G2 H efter DS/EN 10025 eller bedre.
Plader, generelt: Samme stålkvalitet som øvrig konstruktion.

Lette ståldæk til tag
Som: Skandek SD352
Brandmodstandsevne: R30.
Spændvidder: Skønsmæssigt måles på tegninger, spændretning ml. HE240B.

Bolte, matrikker og skiver
Skal generelt være kvalitetsklasse 8.8 efter DS/EN 20898–1 og varmforzinkede efter DS/EN 20898–2.
Rustfrie bolte skal være styrkeklasse 70, kvalitet A4. Dimensioner fremgår af tegningsmaterialet.
Dimensioner fremgår af tegningsmaterialet. Alle bolte skal tilspændes med moment.

Overflader
Korrosionskategori: C2.
Holdbarhed: Høj.

Med mindre andet er angivet på tegningerne henføres indvendige konstruktioner til korrosionskategori C2.

UDFØRELSE
Stålarbejdet udføres således at kravene i DS/EN 1090–1 og DS/EN 1090–2 er opfyldt. (29)3.01
Stålkonstruktioner udføres i udførelsesklasse EXC2.

Svejsearbejde
Svejsearbejdet skal udføres af svejsere der er certificeret efter DS/EN 287. Svejsesømme kvalitet kontrolleres jf. DS/EN 1090–2 afhængig af valgt udførelsesklasse (EXC2). Kontrollen/inspektionen dokumenteres.
Ubenævnte svejsesøm udføres generelt med a = 4 mm (resulterende efter slibning). Ubenævnte V– og K–søm udføres med a = pladetykkelsen.
Svejsesøm i konstruktioner som varmforzinkes skal være lukkede (for hindring af syreindtrængning).

Boltesamlinger
Samtlige boltesamlinger udføres som ikke–forspændte træksamlinger, type D efter DS/EN 1993–1–8.
Der udføres underlagsskiver under boltehoveder og matrikker.

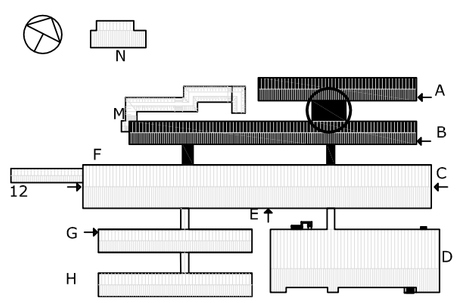
Stålprofiler
Alle stålsøjler/–rammer etc. fremstilles efter entreprenørens egne opmålinger på stedet.
Stålsøjlerne/–rammerne leveres med de på tegningerne viste påsvejste plader og bolte, skruer. Samlinger skal udføres tætte og uden gabende samlinger.

Ved montage af stål til tømmer med bolte/franske skruer må gevinddelen af bolten ikke befinde sig i snittet mellem stål–stål og træ–stål.

Tolerancer
De enkelte bygningsdele skal placeres efter målafsætningslinier og –planer, jf. DS/EN 2111.6 og DS 1012.
Stålsøjler: Placering +/– 5 mm.
Stålbjælker: Placering +/– 5 mm.

HENVISNING

Tværsnit A–A		(29)4.10
Samlingsdetaljer	A, B, C og D	(29)5.01
Stålidetaljer		(29)5.02



REV		SIGN	KS
	KILDEGÅRDSKOLEN ØST	Krogestykket 13, 2730 Herlev Herlev Kommune	
SAG	INDSKOLINGSHUS OG MELLEMTRIN 4-6 KL.	SAG NR	2423
EMNE	Konstruktioner Indskolingshus - Plan - Tagkonstruktion Fremtidige forhold	MATR NR	5gg Hjortespring by Herlev sogn
MÅL 1:50	DATO 17.10.2014	SIGN GA/NI	KS PH
TEGN NR (29)3.01	UDG		

JØRGEN NIELSEN - RÅDGIVENDE INGENIØRER A/S
LILLE KONGENSGADE 34 1074 KØBENHAVN K
TLF 33 11 88 50
MAIL ing@jorgen-nielsen.dk

STRUNGE JENSEN A/S - RÅDGIVENDE INGENIØRER A/S
SOLRØD CENTER 29, 2.SAL 2680 SOLRØD STRAND
TLF 56 14 10 30
MAIL ingenioer@strunge.dk