

Bilag 1.

Projektbeskrivelse og kravspecifikation

Indkøb af rebtæpper og løse reb

Blodbryllup

Reference no.: 133221



24. april 2024



1. Projektbeskrivelse	3
1.1 Overordnet beskrivelse	3
1.2 Kunstnerisk hold	3
1.3 Overordnet beskrivelse af scenografien	3
1.4 Styklister	3
2. Arbejdsproces	4
2.1 Opstartsmøde	4
2.2 Model og tegninger	4
2.3 Ændringer	4
2.4 Møder og tilsyn	4
2.5 Endeligt tilsyn og beslæmningsmøde	4
2.6 Levering	5
3. Generelle Betingelser	6
3.1 Model og tekniske tegninger	6
3.2 Vægt	6
3.3 Materialer	6
3.4 Kvalitet og sikkerhed	6
4. Leverancer fra DKT	7
5. Sceneplaner og billeder af scenografimodellen	7
6. 133221-02 Rope_curtain	9
7. 133221-03 Movable_rope_curtain	11
8. 133221-04 Movable_rope_wall	13
9. 133221-05 Skov_bagtæppe	14
10. 133221-06 Skov_sidetæppe	15
11. 133221-07 Skov_midtertæppe	16
12. 133221-08 Reb månering	17

Læs mere om DKT : <https://kglteater.dk/>



1. PROJEKTBEKRIVELSE

1.1 Overordnet beskrivelse

Blodbryllup er en ny ballet.

Forestillingen, der er i 2 akter med 1 pause, har urpremiere på Gamle Scene lørdag den 9. november 2024.

1.2 Kunstnerisk hold

Koreograf: Eukene Sagues

Dramaturg/librettist: Astrid Øye

Scenografi: Palle Steen Christensen

Kostumedesign: Louis Kynd

Lysdesigner: Súni Joensen

Musikarrangører: Elena Abad, Mariano Abad Corral

1.3 Overordnet beskrivelse af scenografien

1. akt foregår i byen med orden, stringens og korrekthed.

Scenografien i 1. akt består i hovedtræk af en drejescene, en stor glat rebvæg der hænger i loftet, to sidevægge med glatte reb og en stor buet mobilvæg med glatte reb.

2. akt foregår i skoven med kaos og skjulte indre følelser.

Scenografien i 2. akt består af store skovnet af reb, der er filtret sammen på organiske måder, så de fremstår som et stort glinsende spindelvæv med dug på. Det er vigtigt, at alle rebene hænger i bløde buer på organiske måder. De må ikke blive for tekniske at se på.

1.4 Styklister

133221-02	Rope_curtain
133221-03	Movable_rope_curtain
133221-04	Movable_rope_wall
133221-05	Skov_bagtæppe
133221-06	Skov_sidetæpper
133221-07	Skov_midtertæpper
133221-08	Reb_månering



2. ARBEJDSPROCES

2.1 Opstartsmøde

Der afholdes opstartsmøde med produktionslederen fra DKT, med en gennemgang af scenografimodellen med uddybning af relevante detaljer for de elementer, der er indeholdt i udbudet.

2.2 Model og tegninger

PDF-tegninger vedlægges.

2.3 Ændringer

Alle ændringer og afvigelser hvad angår opbygning og materialevalg mv. skal forudgående godkendes af DKTs produktionsleder og fremgå af skriftlig dokumentation før udførelse.

2.4 Møder og tilsyn

Der afholdes jævnlige møde hos leverandøren med deltagelse af produktionsleder, scenograf og/eller andre repræsentanter fra DKT. Møderækken tilpasses produktionsforløbet således at der løbende kan ske kvalitetssikring af konstruktion og overflader.

Leverandøren skal, hvis DKT/produktionsleder efter tilsyn er bekymret for produktionens fremdrift i forhold til leveringstid, kunne dokumentere sin evne til at nå i mål. Denne dokumentation skal indeholde en tidsplan, milepæle og tilstrækkelig bemanning. Derudover skal der, efter aftalt frekvens, ske opfølgning med status for arbejdes fremdrift.

2.5 Endeligt tilsyn og beslæningsmøde

Alle dele skal prøvesamles (og adskilles) i samlet størrelse inden levering.

Produktionsleder og scenemester deltager i det endelige tilsyn og beslæningsmøde, hvor også montageforløbet aftales.



2.6 Levering

Levering af scenografielementerne til “Blodbryllup” til DKT skal finde sted senest den:

Kl. 07:30, den 30. september - Det Kongelige Teater

Gamle Scene, August Bournonvilles 2, 1055 København k

Leverandøren skal være til stede ved leveringen.

Montageperioden varer 3 dage, startende den 30/09, sluttende 02/10

Leverandøren bistår under montage på scenen i form af vejledning (på dansk eller engelsk) til DKTs teknikerhold der udfører montagen.

Det scenetekniske hold der udfører montagen, består af 6 medarbejdere og en scenemester.



3. GENERELLE BETINGELSER

3.1 Model og tekniske tegninger

I tvivlstilfælde - mellem model, foto eller tegning skal oplysninger på tegninger følges, medmindre andet udtrykkeligt er angivet.

3.2 Vægt

I konstruktionstegningerne er beregningen af den samlede vægt af alle sætstykker baseret på nedenstående:

Birkekrydsfinér: 700 kg/m³ Syntetisk hampereb (polyhemp) 0,3 kg/m

3.3 Materialer

Til visse formål er birkekrydsfinér påkrævet, dette vil fremgå specifikt på tegningerne.

Bemærk: Til alle dele med malede overflader leveres med ekstra maling til reparationer

3.4 Kvalitet og sikkerhed

Al montage og nedtagning, skal kunne ske alene ved anvendelse af skruenøgle, hammer og skruemaskine/skruetrækker.

Alle anvendte bolte skal være min. M10, hvis ikke andet er angivet.

Mærkning, alle dele skal mærkes med modelnummer eks. 111111.02.16 og sammenhørende dele skal mærkes ved samlinger eks. 111111.02.16 del x på begge elementer.

- Alle hængepunkter skal overholde EU-direktiv 2006/42/EC add. II A.
- Alle beslag på hængende dele, skal have mindst en gennemgående bolt med låsemøtrik.
- Der må ikke forekomme skarpe kanter
- Der må kun anvendes høvlet og affaset træ

Alle anvendte materialer skal være brandhæmmende eller være godkendt til scenebrug på Det Kongelige Teaters (herefter DKT) scener, ved tvivlsspørgsmål kan spørgsmål rettes til teatrets kontaktperson.



4. LEVERANCER FRA DKT

Hjul/hjulsæt

Alle angivne og nødvendige hjul leveres af DKT.

Opbevaringsvogne til transport

8 stk. opbevaringsvogne sendes til leverandøren for at kunne bruges til transport-opbevaring af færdige reb-sektioner til DKT

Clamps

Clamps og couplere til at hænge rebelementer op på stigestruss leveres af DKT.

5. SCENEPLANER OG BILLEDER AF SCENOGRAFIMODELLEN





Appendix 1. Projektbeskrivelse og kravspecifikation

Blodbryllup

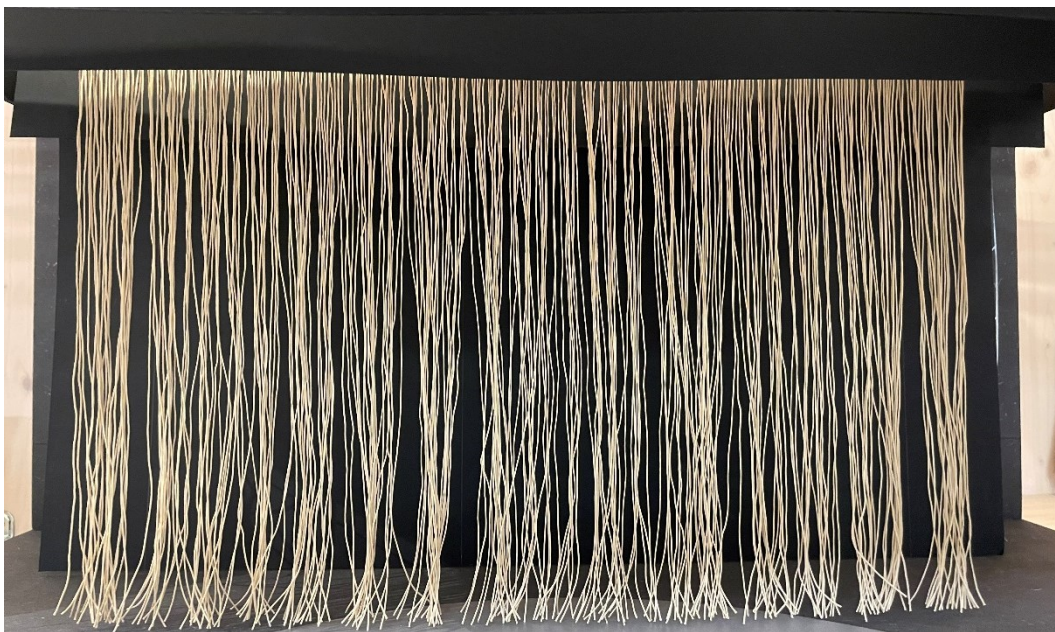




6. 133221-02 ROPE_CURTAIN

Beskrivelse af delelement

Produktion, samling og levering af 5 stk. reb-sektioner á 290 x 900 cm.



Konstruktion

Reb-enderne lukkes med krympeflex i top og bund.

Krympeflex'en i bunden rykkes en smule op (ca. 25 mm) så det er muligt for rebene at trevle lidt op i bunden.

I toppen fastgøres reb som på vedhæftede tegning '133221-02-100_Rope_curtain'.

Reb fastgøres i toppen en krydsfinerplade med f.eks. kabelbøjler.

Der skal laves 5 sektioner af 290 cm bredde og 900 cm længde. Hver sektion med 58 reb der sidder med 5 cm. C/C.

Materialer

Reb laves af brandimprægneret syntetisk hampereb.

Dimension på reb er ca. 25 mm.

Reb-enderne lukkes med krympeflex i top og bund.

Krydsfinerplade af birke-finer 18 mm. tykkelse. Kvalitet min. BB/BB



Appendix 1. Projektbeskrivelse og kravspecifikation

Blodbryllup

Funktionsbeskrivelse

Reb-sektioner hænges med 1/2 couplere til stigerig, som hænges på trækstænger.

Reb-sektioner skal kunne opbevares i transportkasser mellem forestillinger.

Se tegning '133221-11-100_Rope Storage Wagon'.

Rebets funktion er udelukkende dekoration. Der skal ikke klatres eller hænges i rebene.

Overflader

Reb skal ligne naturlige hampereb.

Tegningshenvisninger

133221-02-100_Rope_curtain

133221-02-101_Rope_curtain

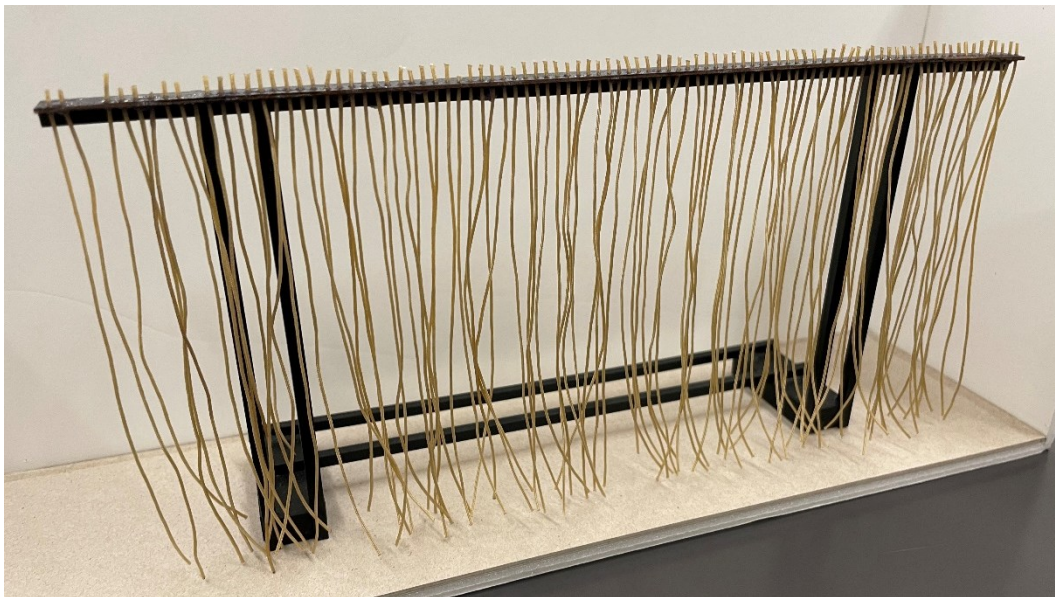


7. 133221-03 MOVABLE_ROPE_CURTAIN

Beskrivelse af delelement

Produktion, levering og montering af 200 stk. løse reb á 360 cm.

Vogne og rebholdere leveres af DKT



Konstruktion

Det drejer sig om 200 stk. brandimprægnerede syntetisk hampereb reb Ø25 mm tilsvarende dem på den store glatte reb-væg. De skal alle være 360 cm lange.

Vi vil gerne have en tacklet lukning med snor i toppen af rebene og lukning med krympeflex i bunden. Tilsvarende den store rebvæg, hvor krympeflexen sidder 25 mm over bunden af rebet.

Materialer

Reb laves af brandimprægneret syntetisk hampereb.

Dimension på reb er ca. 25 mm.

Reb-enderne lukkes med krympeflex i bund.

Brandimprægneret snor til tackling af reb i top

Funktionsbeskrivelse

Montering omfatter at leverandøren stiller montagefolk på Gamle Scene til fastgørelse af reb til stativer som vist på tegning 133221-03-100_Movable_rope_curtain



Blodbryllup

Overflader

Reb skal ligne naturlige hampereb.

Tegningshenvisninger

133221-03-100_Movable_rope_curtain

133221-03-101_Movable_rope_curtain

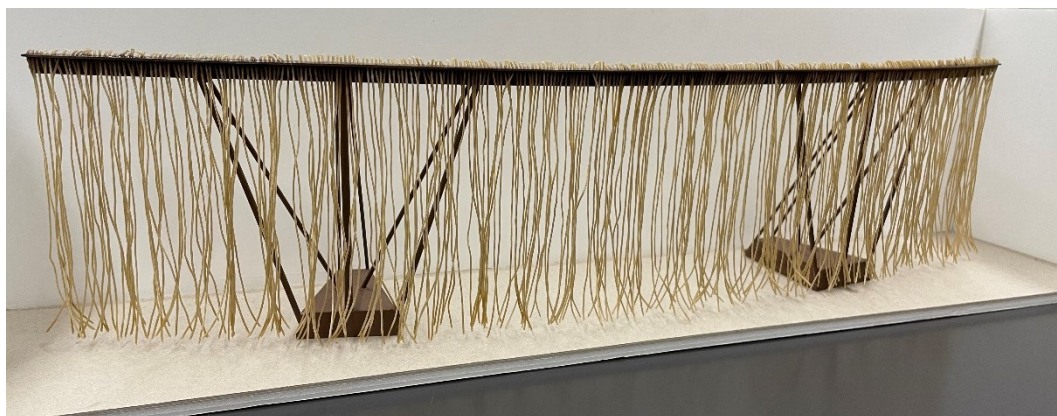


8. 133221-04 MOVABLE_ROPE_WALL

Beskrivelse af delelement

Produktion, levering og montering af 300 stk. løse reb á 360 cm.

Vogne og rebholdere leveres af DKT



Konstruktion

Det drejer sig om 300 stk. brandimprægnerede syntetisk hampereb reb Ø25 mm tilsvarende dem på den store glatte reb-væg. De skal alle være 360 cm lange.

Vi vil gerne have en tacklet lukning med snor i toppen af rebene og lukning med krympeflex i bunden. Tilsvarende den store rebvæg, hvor krympeflexen sidder 25 mm over bunden af rebet.

Materialer

Reb laves af brandimprægneret syntetisk hampereb.

Dimension på reb er ca. 25 mm.

Reb-enderne lukkes med krympeflex i bund.

Brandimprægneret snor til tackling af reb i top

Funktionsbeskrivelse

Montering omfatter at leverandøren stiller montagefolk på Gamle Scene til fastgørelse af reb til stativer som vist på tegning 133221-04-100_Movable_rope_wall

Overflader

Reb skal ligne naturlige hampereb.

Tegningshenvvisninger

133221-04-100_Movable_rope_wall

133221-04-101_Movable_rope_wall



9. 133221-05 SKOV_BAGTÆPPE

Beskrivelse af delelement

Produktion, samling og levering af 2 stk. reb-sektioner á 900 x 900 cm.

Konstruktion

Reb laves som nedenstående tegning i 2 sektioner af 900 cm.

Reb fastgøres i toppen tilsvarende bagtæppet på træplader af hver ca. 290 cm., så de enkelte sektioner kan foldes.

Tværgående reb skal samles hængende, så alle reb får et naturligt fald/bue uden de trækker i de lodrette reb.

Materialer

Reb skal laves i PP multifilament i hvid.

I varierende bredder mellem 15-40 mm.

Funktionsbeskrivelse

Rebets funktion er udelukkende dekoration. Der skal ikke klatres eller hænges i rebene.

Overflader

Hvide PP multifilament reb skal patineres, så de ikke fremstår for pæne og ensartede.

Patinerings kan udføres ved at stænke dem med maling etc.

Der er ønske om, at rebene i områder kan udføres med overfladebehandling, så de kommer til at glimte ved belysning.

Tegningshenvisninger

133221-05-100_Skov_bagtæppe



10. 133221-06 SKOV_SIDETÆPPE

Beskrivelse af delelement

Produktion, samling og levering af 2 stk. reb-sektioner á 1000 x 900 cm.

Konstruktion

Reb laves som nedenstående tegning i 2 sektioner af 10 m.

Reb fastgøres i toppen tilsvarende bagtæppet på træplader, så de enkelte sektioner kan foldes.

Tværgående reb skal samles hængende, så alle reb får et naturligt fald/bue uden de trækker i de lodrette reb.

Materialer

Reb skal laves i PP multifilament i hvid.

I varierende bredder mellem 15-40 mm.

Funktionsbeskrivelse

Rebets funktion er udelukkende dekoration. Der skal ikke klatres eller hænges i rebene.

Overflader

Hvide PP multifilament reb skal patineres, så de ikke fremstår for pæne og ensartede.

Patinerings kan udføres ved at stænke dem med maling etc.

Der er ønske om, at rebene i områder kan udføres med overfladebehandling, så de kommer til at glimte ved belysning.

Tegningshenvisninger

133221-06-100_Skov_sidetæpper



11.133221-07 SKOV_MIDTERTÆPPE

Beskrivelse af delelement

Produktion, samling og levering af 3 stk. reb-tæpper i bredder på 1605, 1860, 1970 x 900 cm.

Højde (enkelte reb laves længere, for at de kan lægge af på gulvet).

Konstruktion

Reb laves som nedenstående tegning i 2 sektioner af 10 m.

Reb fastgøres i toppen tilsvarende bagtæppet på træplader, så de enkelte sektioner kan foldes.

Tværgående reb skal samles hængende, så alle reb får et naturligt fald/bue uden de trækker i de lodrette reb.

Materialer

Reb skal laves i PP multifilament i hvid.

I varierende bredder mellem 15-40 mm.

Funktionsbeskrivelse

Rebets funktion er udelukkende dekoration. Der skal ikke klatres eller hænges i rebene.

Overflader

Hvide PP multifilament reb skal patineres, så de ikke fremstår for pæne og ensartede.

Patinerings kan udføres ved at stænke dem med maling etc.

Der er ønske om, at rebene i områder kan udføres med overfladebehandling, så de kommer til at glimte ved belysning.

Tegningshenvisninger

133221-07-100_Skov_midtertæpper



12. 133221-08 REB MÅNERING

Beskrivelse af delelement

Produktion, montering og levering af reb til månering.

Konstruktion

Reb laves som på nedenstående tegning.

Reb fastgøres i toppen tilsvarende bagtæppet på træplader, så de enkelte sektioner kan foldes. Tværgående reb skal samles hængende, så alle reb får et naturligt fald/bue uden de trækker i de lodrette reb.

Materialer

Reb skal laves i PP multifilament i hvid.

Ø 25 mm.

Funktionsbeskrivelse

Reb skal kunne kobles på bagsiden af måneringen. Måneringen er opbygget af 60 x 40 mm. valset stålprofil. Så reb-ender i bunden skal være lukket således, de kan kobles/bindes fast til måneringen.

Overflader

Hvide PP multifilament reb skal patineres, så de ikke fremstår for pæne og ensartede.

Patinerings kan udføres ved at stænke dem med maling etc.

Der er ønske om, at rebene i områder kan udføres med overfladebehandling, så de kommer til at glimte ved belysning.

Tegningshenvisninger

133221-08-100_Reb_månering