

1. Anvendelsesområde.

Webbingen er beregnet til dekorativt Regimentsbælte M/84.

2. Specifikationer m.v.

a. Generelt.

Al nedenstående dokumentation refererer til de udgaver eller korrektioner, der er gældende på tidspunktet for ordrens afgivelse.

Ved fremstillingen skal nedennævnte specifikation og tegninger samt efterstående forskrifter følges, og ændringer må ikke foretages af leverandøren uden Hærens Tekniske Tjenestes godkendelse.

De anvendte farvestoffer og kemikalier må på intet tidspunkt i stoffets levetid kunne forårsage fiberbeskadigelser, og de må heller ikke kunne fremkalde allergier hos brugerne.

Hvis der i de af leverandøren tillagte råvarer og/eller færdigvarer anvendes materialer, der omfattes af danske miljøbestemmelser, har leverandøren ansvaret for, at produktet mærkes i overensstemmelse hermed.

Arbejdets almene udførelse skal i enhver henseende være af høj kvalitetsmæssig standard.

b. Der henvises til følgende standards:

ISO 5081	Trækbrudstyrke og brudforlængelse
ISO 5077/6330	Dimensionsstabilitet
ISO 105-X12	Gnidægthed
ISO 105-E04	Svedægthed
ISO 105-B02	Lysægthed (Xenon)
ISO 105-C03	Vaskeægthed (60°C)
ISO 105-D01	Organiske opløsningsmidler

3. Materialer.

a. Garn.

(1) Garnnumre.

Kædegarn: tex 50 x 2 (Nm 20/2) spun polyester.

Skudgarn: 2 x 110 x 4 tex halvmat spindfarvet filament polyester.

(2) Farve.

Garnerne skal fortrinsvis spindfarves eller indfarves dyb neutral sort.

(3) Garndrej.

Kædegarn: Normalt S-drej med Z-tvind.

Skudgarn: 4 for 1 med 60 Z-tvind pr. 10 cm.

b. Vævning.

(1) Binding.

Gjorden skal skytte- og rotorvæves med fangspolie i en 2:2 lærredsbinding med Z-grad stigning.

Automatvævning med direkte eller indirekte hækling af kant vil ikke kunne accepteres.

(2) Trådantal.

Kædetråde: 360.

Skudtråde: 13-14 dobbelte tråde pr. 2 cm.

(3) Bredde og tykkelse.

Den færdige gjord skal efter thermofixering og finish have en bredde på 76 mm $\pm$ 1 mm og en tykkelse på 2,0-1,5 mm.

(4) Vægt.

Gjorden skal veje 83-86 g/m.

(5) Rullelængde.

Gjorden skal leveres i ruller á 25,0-25,2 m.

c. Finish.

Gjorden skal thermofixeres omhyggeligt og permanent udrustes for at give stand og stabilitet.

Der kræves en permanent krympeværdi på max. 1%, jf. ISO 5077/6330.

4. Egenskaber.

a. Fysiske krav.

- (1) Trækbrudstyrke og brudforlængelse.

ISO 5081

Min. 660 daN, brudforlængelse max. 30%.

- b. Ægthedskrav.

- (1) Lysægthed (Xenon).

ISO 105-B02

Min. 6.

- (2) Dimensionsstabilitet.

ISO 5077/6330

Max. 1% krymp.

- (3) Gnidægthed.

ISO 105-X12

Tør og våd min. 4.

- (4) Vaskeægthed.

ISO 105-C03 (60⁰C)

Min. 4.

- (5) Svedægthed.

ISO 105-E04

Sur og alkalisk min. 4-5.

- (6) Organiske opløsningsmidler.

ISO 105-X05

Min. 4-5.

5. Fejl.

- a. Sekundære fejl er sådanne fejl, der ikke vil få indflydelse på gjordens brudstyrke og brugbarhed.

Mærkes f.eks. med rød tape, der tydeligt kan ses i rullerne.

- b. Primære fejl er sådanne fejl, der vil få indflydelse på båndets brudstyrke og/eller brugbarhed.

Primære fejl bortskæres 2 cm før fejlen og 2 cm efter fejlen.

- c. Delte ruller.

Af leverancen må max. 15% af rullerne være 2-delte p.g.a. bortskårne fejl eller andre produktionstekniske årsager.

Ingen ruller må bestå af mere end 2 stykker.

Delte ruller mærkes ved samlingen med et stykke stærkt farvet tape, der klæber stykkerne sammen.

6. Pakning.

Hver webbingrulle skal forsvarligt oprulles og enden låses således, at rullerne umiddelbart vil kunne modstå normal forsendelse, håndtering og lagring.

7. Kontrol.

- a. Kontrol af tilbudsprøver.

Sammen med tilbudet indsendes min. 0,5 m webbing.

- b. Kontrol af udfaldsprøver.

Forinden den endelige produktion påbegyndes, indsendes hele udfaldsprøveruller til godkendelse.

- c. Øvrig kontrol.

Ud over denne kontrol forbeholder Hærens Tekniske Tjeneste sig ret til hos leverandøren at foretage besigtigelse af løbende produktion samt at udtage prøver af anvendte materialer.

8. Slutrapport.

Leverandøren skal ved afslutning af ordren tilsende Hærens Tekniske Tjeneste en slutrapport.

Rapporten kan omhandle:

- a. Oplysninger om vanskeligheder under produktionen.
- b. Forslag til forbedring af produktet, den tekniske reference eller alternative produkter til samme formål.
- c. Nyudviklinger, der kan have betydning for fremtidige anskaffelser af omhandlende produkt.
- d. Detaljer vedrørende administration, mærkning, emballering, pakning, forsendelse, leveringstid o.s.v., som har tilknytning til leverancen, og som med fordel kan ændres.
- e. Oplysning og forslag til brugeren vedrørende lagringsmåde, behandling, vedligeholdelse, reparationsmetoder, substitution o.s.v.
- f. Eventuelle andre emner af interesse.

HTT kan anvende det oplyste ved kommende udbud.